創炘工業科技股份有限公司

INVENTION INDUSTRIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

PRODUCT CATALOG 2026

鎂鋁鋅支架產品型錄

從鋼材到支架，

與您一同成就業主的每份託付。

屋頂平鋪型 | 屋頂夾具型 | 滑軌型 | 棚架型 | 常用配件 | 鋼材買賣



ABOUT INVENTION

01 關於創炘



從鋼材專業到太陽能支架

創炘的故事，從鋼鐵產業的日常開始。

創辦人出身於鋼鐵家族，長年接觸各式型鋼、鋪路鋼板與鋼捲，熟悉材料特性，也看見產業需求隨著能源轉型逐漸改變。這份對鋼材的理解，成為創立創炘工業的起點。

創炘成立後，專注投入太陽能支架的設計與製造，將鋼鐵材料的專業延伸至綠能應用。從鎂鋁鋅材料選用、結構規劃到支架製作，團隊持續累積設計經驗，並擁有多項結構設計及相關專利。為掌握原料來源，創炘自行進口原料，並依不同案場需求提供設計與技術協作。

從鋼材到支架，改變的是應用場景，不變的是對材料與設計細節的重視。創炘以「懂鋼更懂你」為初心，期待與您一同成就業主的每份託付。

◆ 為什麼選擇創炘

01

原料自行進口

鋼材由日本、韓國進口，去中間化，品質穩定、價格具競爭力。

02

專案客製設計

依屋頂型式與現場條件，由工程團隊量身設計並出圖。

03

第三方檢驗

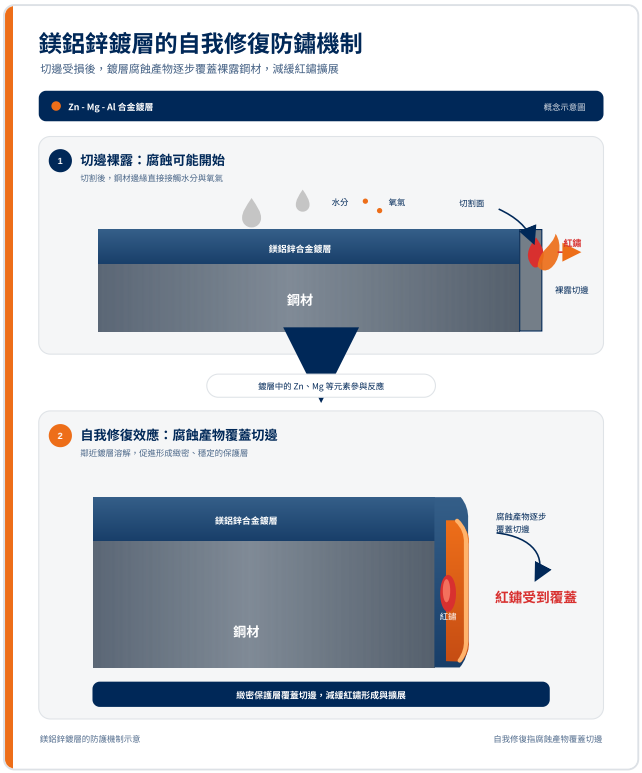
風洞、拉拔、鹽霧等試驗皆有 SGS／TÜV 報告。

04

準時出貨・售後服務

專車出貨至案場，完工後持續提供售後支援。

02 認識鎂鋁鋅



◆ 鎂鋁鋅合金鍍層

持續防護，延長鋼材使用壽命

犧牲性陽極保護

鎂鋁鋅合金鍍層（zinc-aluminum-magnesium alloy coating）結合鋅、鋁與鎂的防護特性，為鋼材提供多重耐蝕保護。當鍍層處於潮濕或含鹽環境時，鋅會優先腐蝕，形成犧牲性陽極保護（sacrificial anodic protection），降低鋼材直接受到腐蝕的機會。

屏障保護

同時，鎂與鋁有助於生成緻密、穩定的腐蝕產物保護膜，其中可包含層狀雙氫氧化物（layered double hydroxide, LDH）。這層保護膜能覆蓋鍍層表面，減少水分與腐蝕性物質接觸鋼材，形成屏障保護（barrier protection）。

切邊自我修復，減緩紅鏽擴展

鋼材經切割後，切邊會露出基材，是較容易發生腐蝕的位置。鎂鋁鋅鍍層的自我修復效應（self-healing effect），是指切邊附近的鍍層在腐蝕環境中逐步溶解，並促進穩定的腐蝕產物在裸露邊緣沉積、覆蓋，形成局部保護層。這能減緩紅鏽形成與擴展，提升切邊部位的耐蝕表現。

◆ 創炘採用的鎂鋁鋅鋼材

創炘鎂鋁鋅支架採用以下兩種鎂鋁鋅鍍層鋼材，原料由公司自行進口。

M35

PosMAC®

韓國浦項 POSCO

K35

SuperDyma®

日本製鐵 Nippon Steel

5,000 hrs

SuperDyma® K35 鹽霧試驗

SGS DK-19-00933

PRODUCT OVERVIEW

03 產品總覽



◆ 鎂鋁鋅支架系列

台灣的工廠與住家屋頂多為金屬浪板。我們針對不同浪板型式開發專屬底座與夾具，讓支架與屋頂緊密結合、耐風耐蝕；同時提供棚架型，滿足 RC 地坪、地面案場與大跨距需求。

01



屋頂平鋪型

P.05

八字型底座，施工簡便，可直接以自攻螺釘固定於浪板上。

02

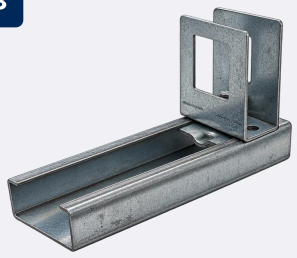


屋頂夾具型

P.06

以夾式安裝於浪板上，不傷屋頂浪板設計。

03



滑軌型

P.07

底座採滑軌設計，可依需求自由調整間距，適用琉璃鋼瓦或特殊浪板。

04



棚架型

P.08

結構堅固穩定，具高承載力，適用於較大跨距。

05



常用配件

P.09

因應不同案場提供各式不同配件，未全數列出。

B



鋼材買賣

P.12

H 型鋼、鎂鋁鋅 C 型鋼、鋼板樁、鋼軌，並提供鋼捲分條與裁切加工。

04 - 1 FLAT ROOF MOUNT 屋頂平鋪型









01 / 05

八字型底座，施工簡便，可直接以自攻螺釘固定於浪板上。

依照各種浪板型式採用相對應之底座。

2,092 kgf	1,505 kgf	3
拉拔力・木攻釘	拉拔力・自攻釘	款浪板專屬底座

- 八字型底座，以自攻螺釘直接固定於浪板上，施工簡便
- 依照各種浪板型式採用相對應之底座，緊密貼合浪峰
- 鎂鋁鋅鋼材（SuperDyma® K35／PosMAC® M35），切割面自我修復防鏽

規格

型號	適用浪板	浪峰高度	固定方式
015	750 型五溝	24.5 mm (±2)	自攻螺釘
060	750 型三溝	38 mm (±2)	自攻螺釘
069	700 型	69 mm (±2)	自攻螺釘

依浪板型式選擇對應底座型號。不確定屋頂是哪一型？拍照傳給我們判斷。

檢驗數據

2,092 kgf
平鋪型（08+15）・木攻釘
SGS KR-21-00017

1,505 kgf
平鋪型（08+15）・自攻釘
SGS KR-21-00019

61.2 m/s
系統風洞試驗 15 分鐘無損毀
TÜV Rheinland

SGS 拉拔力試驗，試驗速度 20 mm/min。完整報告可來信索取。

案場實績















02 / 05

以夾式安裝於浪板上，不傷屋頂浪板設計。

對夾式安裝，免打釘、免打膠，施工快速。依浪板型式提供三款夾具。

955 kgf	531 kgf	3
拉拔力・017	拉拔力・AL001	款浪板專屬夾具

- 以夾式安裝於浪板上，不打孔、不傷屋頂浪板
- 免打釘、免打膠，施工快速
- SGS 試驗：即使浪板變形，夾具依然未脫離浪板
- 鎂鋁鋅鋼材（SuperDyma® K35／PosMAC® M35），切割面自我修復防鏽

規格

型號	適用浪板	說明
017	730B 咬合式	夾具組合
71+72	730B 咬合式	—
AL001	430B 扣合式	鋁夾具組

依浪板型式選擇夾具型號。不確定屋頂是哪一型？拍照傳給我們判斷。

檢驗數據

955 kgf
夾具組合（017）
SGS KK-18-07472

531 kgf
鋁夾具組（AL001）
SGS KK-18-11903

SGS 拉拔力試驗：即使浪板變形，夾具依然未脫離浪板。完整報告可來信索取。

案場實績



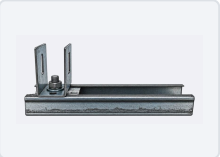












03 / 05

底座採滑軌設計，可依需求自由調整間距，適用琉璃鋼瓦或特殊浪板。

1,287 kgf	4
拉拔力・滑軌組件	種角度展示

- 滑軌設計，底座位置可依需求自由調整
- 適用琉璃鋼瓦（鋼瓦、古典瓦）及特殊形式浪板
- 施工便利性佳
- 鎂鋁鋅鋼材（SuperDyma® K35／PosMAC® M35），切割面自我修復防鏽

檢驗數據

1,287 kgf
琉璃鋼瓦專用滑軌支架組件
SGS KR-21-00033

完整報告可來信索取。

案場實績













04 / 05

結構堅固穩定，具高承載力，適用於較大跨距。

以 RC 固定腳座，並依支架高度選用 C 型鋼或 H 型鋼作為主結構，適用屋頂棚架、停車棚與地面型案場。

333 kgf	355 kgf	913 kgf
C 型鋼抗彎・正面	C 型鋼抗彎・側面	縱樑組合拉拔力

- 以 RC 固定腳座，穩固耐用
- 依支架高度選用 C 型鋼或 H 型鋼
- 高承載、大跨距，依案場量身設計

規格

材料	尺寸	厚度
H 型鋼 熱浸鍍鋅	150 × 75	腹板 5／翼板 7
	200 × 100	腹板 5.5／翼板 8
C 型鋼 鎂鋁鋅	125 × 50	2.3
	150 × 65	2.3、3.2

常用規格，單位 mm，尺寸為高 × 寬，可依案場需求調整。

檢驗數據

333 kgf
鎂鋁鋅 C 型鋼抗彎・正面（1.6mm）
SGS KR-21-00029

355 kgf
鎂鋁鋅 C 型鋼抗彎・側面（1.6mm）
SGS KR-21-00030

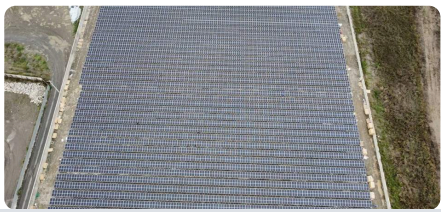
913 kgf
縱樑組合
SGS KK-18-08507A

完整報告可來信索取。

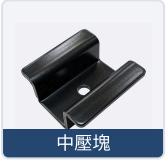
案場實績

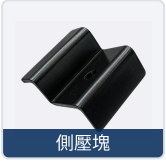


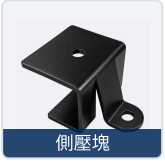







中壓塊


側壓塊


側壓塊


下鎖片

05 / 05

因應不同案場提供各式不同配件，未全數列出。

1,008 kgf	885 kgf
中壓塊拉拔力	側壓塊拉拔力

- 中壓塊、側壓塊、下鎖片等常用配件
- 中壓塊、側壓塊經 SGS 拉拔力試驗，僅輕微變形
- 其他配件請依案場需求洽詢

檢驗數據

1,008 kgf
中壓塊（003）
SGS KR-21-00028

885 kgf
側壓塊（082）
SGS KR-21-00027

SGS 拉拔力試驗，試驗速度 20 mm/min，僅輕微變形。

TEST REPORTS

05 檢驗報告

61.2 m/s
TÜV 風洞試驗
15 分鐘無損毀

2,092 kgf
SGS 拉拔力
平鋪型・木攻釘

5,000 hrs
SGS 鹽霧試驗
SuperDyma® K35

試驗項目	試驗對象	結果	報告編號
系統風洞試驗	屋頂平鋪型系統	**平均風速 61.2 m/s 持續 15 分鐘，無損毀**	TÜV Rheinland
拉拔力試驗	屋頂平鋪型｜平鋪型（08+15）・木攻釘	**2,092 kgf**	SGS KR-21-00017
拉拔力試驗	屋頂平鋪型｜平鋪型（08+15）・自攻釘	**1,505 kgf**	SGS KR-21-00019
拉拔力試驗	屋頂夾具型｜夾具組合（017）	**955 kgf**	SGS KK-18-07472
拉拔力試驗	屋頂夾具型｜鋁夾具組（AL001）	**531 kgf**	SGS KK-18-11903
拉拔力試驗	滑軌型｜琉璃鋼瓦專用滑軌支架組件	**1,287 kgf**	SGS KR-21-00033
抗彎試驗	棚架型｜鎂鋁鋅 C 型鋼抗彎・正面（1.6mm）	**333 kgf**	SGS KR-21-00029
抗彎試驗	棚架型｜鎂鋁鋅 C 型鋼抗彎・側面（1.6mm）	**355 kgf**	SGS KR-21-00030
拉拔力試驗	棚架型｜縱樑組合	**913 kgf**	SGS KK-18-08507A
拉拔力試驗	常用配件｜中壓塊（003）	**1,008 kgf**	SGS KR-21-00028
拉拔力試驗	常用配件｜側壓塊（082）	**885 kgf**	SGS KR-21-00027
鹽霧試驗	SuperDyma® K35 鎂鋁鋅鋼材	**5,000 小時**	SGS DK-19-00933

SGS 拉拔力試驗速度 20 mm/min。以上皆為第三方檢驗報告，完整報告可來信 info@invention-tech.com 索取。

PROJECTS

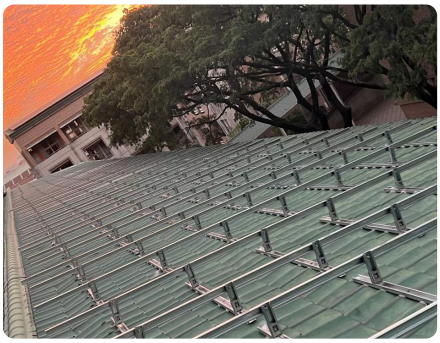
06 案場實績





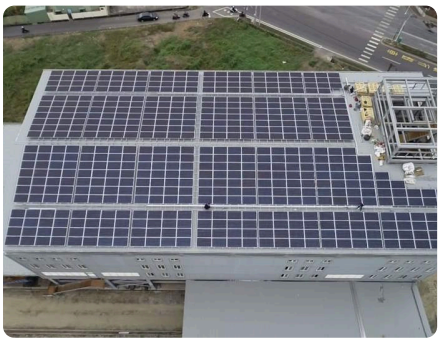
















STEEL SUPPLY

07 鋼材買賣

創辦人出身鋼鐵家族，長年接觸各式型鋼、鋪路鋼板與鋼捲，熟悉材料特性。除了太陽能支架，我們也供應各式鋼材，並提供鋼捲分條與裁切加工。

H 型鋼

以下為常備品，其餘尺寸可提前預約進口。
單位：mm

高 × 寬	腹板厚	翼板厚
100 × 100	6	8
150 × 75	5	7
150 × 150	7	10
194 × 150	6	9
200 × 100	5.5	8
200 × 200	8	12
250 × 125	6	9
250 × 250	9	14
294 × 200	8	12
300 × 150	6.5	9
300 × 300	10	15
350 × 175	7	11
350 × 350	12	19
400 × 200	8	13
400 × 400	13	21

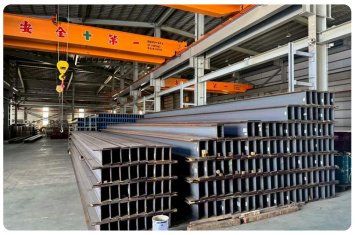
鎂鋁鋅 C 型鋼

長度可依需求加工。
單位：mm

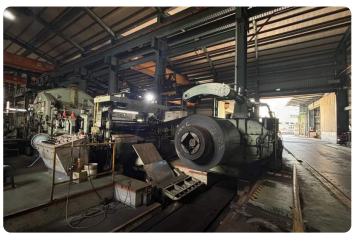
尺寸	厚度
30 × 60	1.5 – 1.6
125 × 50	2.3、3.2
150 × 65	2.3、3.2

其他鋼材與加工

- 鋼捲 分條／裁切加工
- 船板／鋪路板
- 鋼板樁
- 鋼軌・定尺鐵板









服務流程 SERVICE FLOW

1. 諮詢洽談
2. 現場勘查及丈量
3. 專案報價及下單
4. 專業工程設計繪圖
5. 專車出貨至案場
6. 完整售後服務

公司位於高雄大寮，服務台灣各地案場。不確定屋頂適合哪一型？拍照傳給我們，由我們建議。



創炘工業科技股份有限公司

INVENTION INDUSTRIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

專利鎂鋁鋅支架｜鋼材買賣

官方 LINE　粉絲專頁

電話 07-652 5535　傳真 07-652 5538

LINE@ @427wtmol　Email info@invention-tech.com

地址 831 高雄市大寮區河堤路一段 1168 之 1 號

網站 www.invention-tech.com

本型錄內容以實際出貨與報價為準，規格如有變更恕不另行通知。　© 2026 創炘工業科技股份有限公司